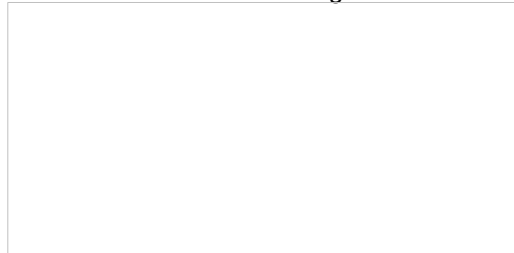


Polacy rok po wybuchu pandemii SARS-CoV-2 - ogólnopolskie badania

16 cze 2021 12:34 Autor: Magdalena Samul-Szerwińska



Zachęcamy do lektury ogólnopolskiego raportu „Polacy rok po wybuchu pandemii SARS-CoV-2”. Raport został przeprowadzony przez niezależną agencję badawczą Biostat na zlecenie Fundacji Aflofarm. [Raport jest do pobrania na stronie.](#) [1]

<https://wws.archiwum-wzp.pl/co-slychac-w-iii-sektorze/polacy-rok-po-wybuchu-pandemii-sars-cov-2-ogolnopolskie-badania>