

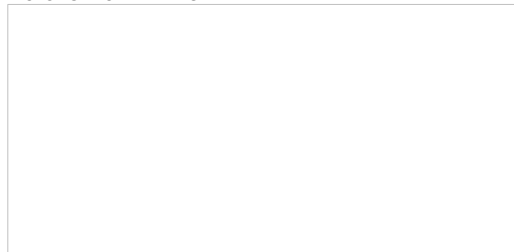
Opublikowany na (<https://www.archiwum-wzp.pl>)

[Strona główna](#) > Polacy rok po wybuchu pandemii SARS-CoV-2 - ogólnopolskie badania

Strona

Polacy rok po wybuchu pandemii SARS-CoV-2 - ogólnopolskie badania

16 cze 2021 12:34



Zachęcamy do lektury ogólnopolskiego raportu „Polacy rok po wybuchu pandemii SARS-CoV-2”. Raport został przeprowadzony przez niezależną agencję badawczą Biostat na zlecenie Fundacji Aflofarm. [Raport jest do pobrania na stronie.](#) [1]

Adres źródłowy: https://www.archiwum-wzp.pl/co-slychac-w-iii-sektorze/polacy-rok-po-wybuchu-pandemii-sars-cov-2-ogolnopolskie-badania?mobile_switch=mobile

Linki

[1] [https://prowly-uploads.s3.eu-west-](https://prowly-uploads.s3.eu-west-1.amazonaws.com/uploads/landing_page_image/image/335173/9d29ea235ea31388a063f71158ba3d39.pdf)

[1.amazonaws.com/uploads/landing_page_image/image/335173/9d29ea235ea31388a063f71158ba3d39.pdf](https://prowly-uploads.s3.eu-west-1.amazonaws.com/uploads/landing_page_image/image/335173/9d29ea235ea31388a063f71158ba3d39.pdf)